

# Клеи на основе ПВА (дисперсионные)

## Дорус MD 072

Клей на базе ПВА для водостойкого монтажного склеивания (D3 и D4, согласно EN 204)

### Качества продукта:

- средневязкий
- быстросхватывающийся
- долгое время открытой выдержки
- заполняющий швы
- прозрачный жесткоэластичный клеевой шов
- без отвердителя - высокая водостойкость (D3, согласно EN 204)
- при добавлении 5% бесцветного отвердителя -D4, согласно EN 204

### Применение:

- склеивания, к которым предъявлены требования высокой водостойкости
- склеивание деталей из массивной древесины
- производство столярных плит (средний слой) и клееных изделий
- склеивание дверей, лестниц
- производство окон, оконных рам, элементов оконных блоков

### Технические характеристики:

- Основа: поливинилацетат
- Цвет: белый, после высыхания прозрачный
- Вязкость по Брукфилду, 20UpM: ок. 14 000 мПа.с
- Уровень pH: ок. 3
- Температура образования клеевой пленки: ок. +8°C
- Время открытой выдержки:(бук\бук)
  - расход 150 г/м<sup>2</sup> ок. 10 мин.
  - расход 200 г/м<sup>2</sup> ок. 20 мин.
- Время прессования:
  - склеивания по пласти (древесноструж. плиты/ ХПЛ)
    - расход – ок. 100 г/м<sup>2</sup> от 12 мин.
    - расход – ок. 200 г/м<sup>2</sup> от 20 мин.
  - склеивание встык (бук\бук)
    - расход -ок. 150 г/м<sup>2</sup> от 32 мин.
    - расход -ок. 200 г/м<sup>2</sup> от 38 мин.

Вышеперечисленные данные ориентированы на древесину с влажностью 8-12 %, температуру воздуха и обрабатываемых деталей 20°C, относительную влажность воздуха 65% и давление пресса 0,5 Н/мм<sup>2</sup>. Время открытой выдержки и время схватывания во многом зависят от таких факторов, как температура, влажность, гигроскопичность древесных материалов, качества склеиваемых поверхностей, напряжения материала, количества наносимого клея.

**ПП ФЛ «МИЩЕНКО»**  
**Тел/факс: (0532) 613-017,**  
**e-mail: [sepega68@mail.ru](mailto:sepega68@mail.ru)**  
**[www.dorusvm.com.ua](http://www.dorusvm.com.ua)**

**Указания по использованию:** Клей поставляется в готовом к употреблению виде. При необходимости возможно разбавление водой (до 3%). Рабочая температура клея и обрабатываемых деталей должна составлять как минимум + 10°C. Перед склеиванием удалять пыль и жир со склеиваемых поверхностей, следить за точностью состыковки деталей. Допуск на посадку деталей увеличивает время схватывания и уменьшает адгезию.

Из-за содержания кислоты, дисперсии класса D3 – D4 могут изменять окраску древесных пород, особо чувствительных к воздействию кислоты (например, сосны). Металлические детали в результате реакции с дубильной кислотой могут изменять окраску древесины (особенно дуба).

Обычно достаточно нанести клей только на одну из склеиваемых деталей. Но при склеивании твердолиственной древесины или трудносклеиваемых пород рекомендуется двустороннее нанесение клея. В этом случае необходимо увеличить время открытой выдержки.

**Смешивание с отвердителем:** Дорус МД 072 с 5% отвердителя Р.397 -D4, согласно EN 204. Тщательно перемешать клей и отвердитель, использовать готовую смесь в течение 7 часов (время жизнеспособности). Время схватывания и прессования для смеси клея и отвердителя увеличивается, в зависимости от количества отвердителя, на 2 - 3 мин. по сравнению с Дорус МД 072 без отвердителя.

**Очистка:** Очистку оборудования до затвердевания остатков клея можно производить холодной и теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

**Срок хранения:** до 12 месяцев со дня изготовления в сухом и прохладном месте в оригинальной закрытой упаковке производителя. Перед употреблением клей рекомендуется размешивать. Беречь от мороза.

# Дорус MD 053

Универсальная водная дисперсия синтетических смол на основе ПВА

## Применение:

- монтажное склеивание
- склеивание ДСП и ДВП друг с другом, а так же многослойными прессованными плитами
- склеивание деталей древесины и древесных материалов

## Технические характеристики:

- Вязкость по Брукфилду: 11,5 мПа.с
- Уровень pH: 5,5-7,5
- Время открытой выдержки:(древесина) при 120 г/м<sup>2</sup> – ок. 10 мин.
- Время прессования: при 20 град. С – ок. 20 мин
- Расход 70-150 г/м<sup>2</sup>
- Минимальное давление: 2 бар.
- Температура образования клеевой пленки: мин. +4 град. С

Вышеперечисленные данные ориентированы на древесину с влажностью 8-12 %, температуру воздуха и обрабатываемых деталей 20°C, относительную влажность воздуха 65% и давление пресса 0,5 Н/мм<sup>2</sup>. Время открытой выдержки и время схватывания во многом зависят от таких факторов, как температура, влажность, гигроскопичность древесных материалов, качества склеиваемых поверхностей, напряжения материала, количества наносимого клея.

**Очистка:** Очистку оборудования до затвердевания остатков клея можно производить холодной и теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

**Срок хранения:** до 12 месяцев со дня изготовления в сухом и прохладном месте в оригинальной закрытой упаковке производителя. Перед употреблением клей рекомендуется размешивать.