

## **ДОРУС MD 072**

### **Клей на базе ПВА для водостойкого монтажного склеивания (D3 и D4, согласно EN 204)**

#### **Качества продукта:**

- средневязкий
- быстросхватывающийся
- долгое время открытой выдержки
- заполняющий швы
- прозрачный жесткоэластичный клеевой шов
- без отвердителя - высокая водостойкость (D3, согласно EN 204);
- при добавлении 5% бесцветного отвердителя - D4, согласно EN 204

#### **Применение:**

- склеивания, к которым предъявлены требования высокой водостойкости
- склеивание деталей из массивной древесины
- производство столярных плит (средний слой) и клееных изделий
- склеивание дверей, лестниц
- производство окон, оконных рам, элементов оконных блоков

#### **Технические характеристики:**

*Основа:* поливинилацетат

*Цвет:* белый, после высыхания прозрачный

*Вязкость по Брукфилду, 20UрМ:* около 14 000 мПа.с

*Уровень PH:* около 3

*Температура образования клеевой пленки:* около +8°C

#### **Время открытой выдержки:(бук\бук)**

- расход 150 г/м<sup>2</sup> около 10 мин.
- расход 200 г/м<sup>2</sup> около 20 мин.

#### **Время прессования:**

*склеивания по пласти (древесноструж. плиты\ХПЛ)*

- расход – около 100 г/м<sup>2</sup> от 12 мин.
- расход – около 200 г/м<sup>2</sup> от 20 мин.

*склеивание встык (бук\бук)*

- расход - около 150 г/м<sup>2</sup> от 32 мин.
- расход - около 200 г/м<sup>2</sup> от 38 мин.

Вышеперечисленные данные ориентированы на древесину с влажностью 8-12 %, температуру воздуха и обрабатываемых деталей 20°C, относительную влажность воздуха 65% и давление пресса 0,5 Н/мм<sup>2</sup>. Время открытой выдержки и время схватывания во многом зависят от таких факторов, как температура, влажность, гигроскопичность древесных материалов, качества склеиваемых поверхностей, напряжения материала, количества наносимого клея.

**ПП ФЛ «МИЩЕНКО»**

**Тел/факс: (0532) 613-017,**

**e-mail: [sepega68@mail.ru](mailto:sepega68@mail.ru)**

**[www.dorusvm.com.ua](http://www.dorusvm.com.ua)**

**Указания по использованию:** Клей поставляется в готовом к употреблению виде. При необходимости возможно разбавление водой (до 3%). Рабочая температура клея и обрабатываемых деталей должна составлять как минимум + 10°C. Перед склеиванием удалять пыль и жир со склеиваемых поверхностей, следить за точностью состыковки деталей. Допуск на посадку деталей увеличивает время схватывания и уменьшает адгезию. Обычно достаточно нанести клей только на одну из склеиваемых деталей. Но при склеивании твердолиственной древесины или трудносклеиваемых пород рекомендуется двустороннее нанесение клея. В этом случае необходимо увеличить время открытой выдержки.

**Очистка:** Очистку оборудования до затвердевания остатков клея можно производить холодной и теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

**Хранение:** Гарантийный срок хранения продукта в сухом и прохладном месте в оригинальной закрытой упаковке производителя составляет 6 месяцев. Перед употреблением клей рекомендуется размешивать. Беречь от мороза.