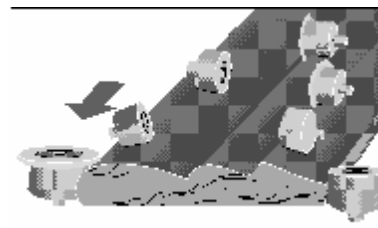


Техническая информация

DORUS US 241/3

Клей-расплав на основе сополимеров ЭВА для облицовывания профильных поверхностей натуральным шпоном.



Характеристика

- низко вязкий
- быстро растапливаемый
- отличная смачиваемость даже при использовании шпона, содержащего большое количество смол
- высоко производительный

Применение

- облицовывание профилей из ДСП, МДФ, массивной древесины натуральным шпоном подклеенным и не подклеенным, особенно рекомендован окутывания шпоном из смолосодержащих пород

Технические данные

Точка размягчения: около 95⁰С

Вязкость Brookfield

около 50 000 мПа.с/180 °С
около 29 000 мПа.с/200 °С
около 75⁰С

Термостойкость: (метод Dorus)

зависит от профиля и используемого материала

Рекомендации по применению

Рекомендуемая рабочая температура

на вальцах:

180 – 200⁰С

Расход:

160-200 г/м² при облицовывании профилей из ДСП

100-150 г/см² при облицовывании профилей из МДФ и массива

Форма и упаковка:

Продукт поставляется в форме гранул в полиэтиленовых мешках (по 25 кг).

Хранение

В сухом и прохладном помещении продукт хранится как минимум 1 год.

Классификация:

Согласно с рекомендациями ЕС, обозначение угрозы – не требуется

Указания по использованию:

Рекомендуется использовать оборудование для вывода паров клея. Настоящее содержание, особенно касающееся применения и нанесения наших продуктов основано на накопленных знаниях и опыте. По причине применения различных материалов, а также различных производственных условий, которые остаются поза нашим контролем, убедительно рекомендуется проведение собственных тестов, определяющих использование наших продуктов. Производитель и его представители не несут ответственности за приведенные выше данные и уделенные устно инструкции, за исключением случаев производственных браков или не честных намерений

ПП ФЛ «МИЩЕНКО»

Тел/факс: (0532) 613-017,

e-mail: sepega68@mail.ru

www.dorusvm.com.ua