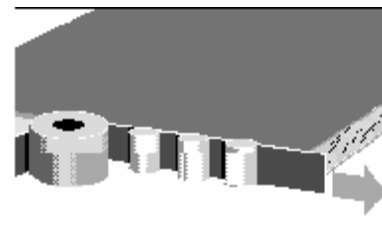


Техническая информация

DORUS Q 615

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров

**для наклеивания кромки на оборудовании
с малой скоростью подачи**



Характеристика

- низковязкий
- обеспечивает высокое качество обработки деталей и экономичное использование
- хорошо наносится даже на плохо смачиваемые кромочные материалы
- образует плотный клеевой шов
- обеспечивает высокую прочность склеивания
- преимуществом является низкая рабочая температура и использование на оборудовании с малой скоростью подачи

Применение

Наклеивание кромки при скорости подачи от 6 м/мин

Кромочные материалы: шпон, меламин, сложный полиэфир, ХПЛ, PVC, ABS, PP

(окончательный результат склеивания во многом зависит от специальных качеств кромочных материалов, например, праймера)

Позиционное оборудование с ручной подачей (типа Brandt KTD 51) и другое

Технические данные

Цвет: натуральный, белый, коричневый

Точка размягчения: около 90°C

DIN 52011

Вязкость Brookfield J

около 35 000 мПа.с/180°C

около 18 000 мПа.с/200°C

Термоустойчивость

около 90°C

Плотность:

1,5 ± 0,05 г/см³

Тест на термоустойчивость был проведен в лаборатории предприятия Дорус при наклеивании прямой кромки из дубового шпона толщиной 0,6 мм в условиях возрастающей температуры.

Рекомендации по применению

Рекомендуемая рабочая температура

в клеевке: 170 – 185°C

на вальцах: 170 – 185°C

Форма и упаковка:

Продукт поставляется в форме гранул в полиэтиленовых мешках (по 25 кг).

Хранение

В сухом и прохладном помещении продукт хранится как минимум 1 год.

Указания по использованию:

Рекомендуется использовать оборудование для вывода паров клея.

Настоящее содержание, особенно касающееся применения и нанесения наших продуктов основано на накопленных знаниях и опыте. По причине применения различных материалов, а также различных производственных условий, которые остаются поза нашим контролем, убедительно рекомендуется проведение собственных тестов, определяющих использование наших продуктов. Производитель и его представители не несут ответственности за приведенные выше данные и уделенные устно инструкции, за исключением случаев производственных браков или не честных намерений.

ПП ФЛ «МИЩЕНКО»

Тел/факс: (0532) 613-017,

e-mail: sepega68@mail.ru

www.dorusvm.com.ua